



Döppe & Lindemann

Schleifmittel & Präzisionswerkzeuge

Schleifscheiben
und Schleifkörper

Programmübersicht



Döppe & Lindemann

Schleifmittel & Präzisionswerkzeuge

Ein überzeugendes Schleifscheiben-Programm:

- Schleifscheiben von 10 mm bis 1100 mm Durchmesser
- in allen Formen nach DIN EN ISO
- hergestellt aus Sinterkorund, Normkorund, Edel- und Einkristallkorund sowie Siliziumkarbid
- in keramischer Bindung bis zu einer Umfangsgeschwindigkeit von 100 m/s
- in Kunstharzbindung für 50, 63, 80 und 100 m/s sowie Trenn- und Schrappscheiben mit Gewebeverstärkung für 80 und 100 m/s
- Schleifsegmente, Rutschersteine
- speziell gelochte Schleifscheiben, aufschraubbare Scheiben und Schleifkörper



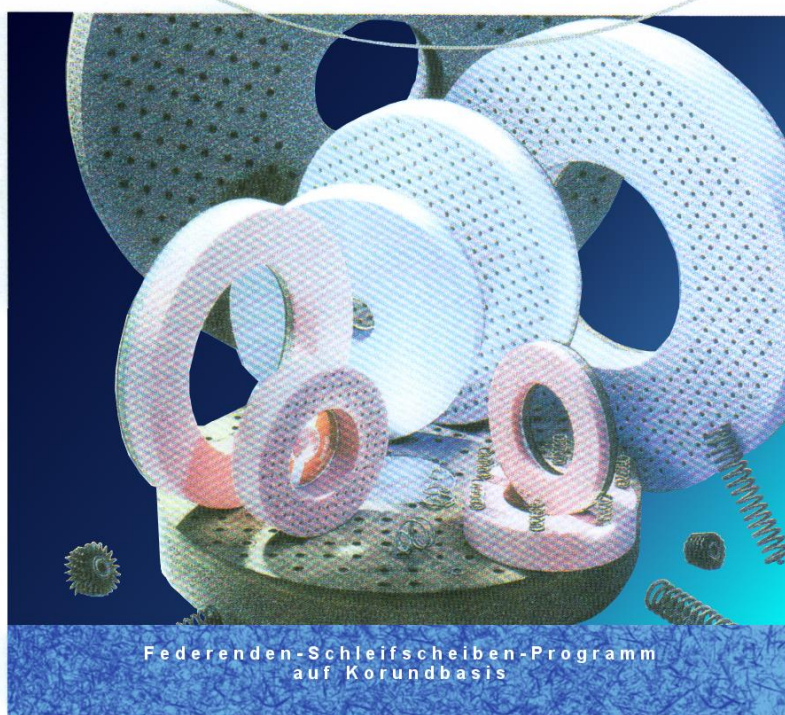
Schleifsegmente



CBN - Federenden-Schleifscheiben



Unterschiedliche Oberflächenstrukturen



Federenden-Schleifscheiben-Programm auf Korundbasis

- Prüfen -

- Kalibrieren -

- Wuchten -

Qualitäts-Kennzeichnung von Schleifscheiben

Die Qualität einer Schleifscheibe wird nach DIN EN ISO 12413 durch 5 Komponenten bestimmt:

Beispiel:

40 A

60-3

L

6

V

Schleifmittel

Kristalline Hartstoffe
Aluminiumoxid
in unterschiedlicher Reinheit
und Siliziumkarbid.

Körnung

Beschreibung der
Schleifkorngröße.

Härte

Widerstand des Korns
gegen ausbrechen
aus dem Gefüge.

Gefüge

Bezeichnet die Schleifmittel-
konzentration und die
Verteilung von Schleifkorn,
Bindung und Porenraum.

Bindung

Hält die Körner im
Schleifkörpergefüge fest.

-  **Normalkorund**
10 A - 19 A
-  **Sinterkorund**
20 A - 29 A
220 A - 229 A
-  **Halbedelkorund**
30 A - 39 A
-  **Edelkorund
weiß und rosa**
40 A, 42 A
-  **Edelkorund-
Kombinationen**
45 A, 47 A
-  **Edelkorund
rubinrot**
44 A, 48 A
-  **Einkristallkorund**
46 A, 49 A
- Korund / Zirkon-
Kombinationen**
50 A - 73 A
-  **Siliziumkarbid
dunkel**
80 C - 84 C
-  **Siliziumkarbid grün**
85 C - 89 C
- Siliziumkarbid /
Korund / Zirkon-
Kombinationen**
90 C - 97 C

- sehr grob**
8, 10, 12
- grob**
14, 16, 20, 24
- mittel**
30, 36, 40, 46,
54, 60
- fein**
70, 80, 90, 100,
120
- sehr fein**
150, 180, 220,
240
- staubfein**
280, 320, 360,
400, 500, 600,
800, 1000

- sehr weich**
D, E, F, G
- weich**
H, I, J, K
- mittel**
L, M, N, O
- hart**
P, Q, R, S
- sehr hart**
T, U, V, W
- äußerst hart**
X, Y, Z

- sehr dicht**
0, 1
- dicht**
2, 3
- mittel**
4, 5
- offen**
6, 7
- sehr offen**
8, 9
- porös**
10, 11
- hoch porös**
12, 13, 14, 15

- V / VM**
Keramisch
- B / BF**
Kunstharz
- Mg**
Magnesit

Umfangs- geschwindigkeit

Farbkennzeichnung für erhöhte
Umfangsgeschwindigkeiten
durch farbige Diagonalstreifen
auf Scheibe und Etikett:

bis 40 m/s	–
bis 50 m/s	blau
bis 63 m/s	gelb
bis 80 m/s	rot
bis 100 m/s	grün

Düppe & Lindemann
GmbH & Co. KG
Schleifmittel und Präzisionswerkzeuge

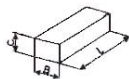
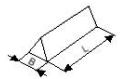
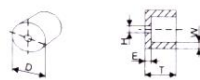
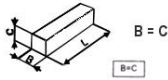
Blumenthalstr. 21
45138 Essen

Tel. 0201/ 8915657
Fax 0201/ 8915659

info@dueppe-lindemann.de
www.dueppe-lindemann.de

Schleifkörper- Formen

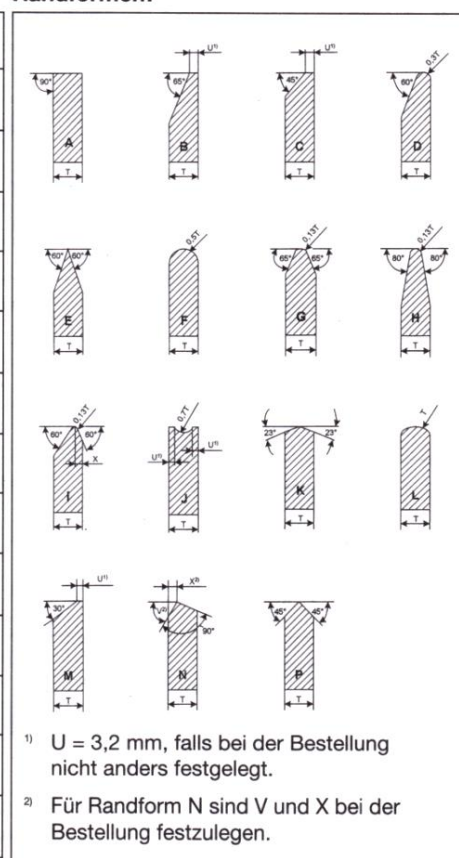
Form Nr.	Abbildung	Form Nr.	Abbildung	Form Nr.	Abbildung	Form Nr.	Abbildung
1	Gerade Schleifscheibe* D x T x H	13	Schleifteller D/J x T/U x H - K	23	Einsseitig verjüngte und ausgesparte Schleifscheibe D x T/N x H - P x F	35	Schleifscheibe, mit Tragscheibe verklebt oder gespannt D x T x H
2	Schleifzylinder mit Tragscheibe verklebt oder gespannt D x T - W	16	Schleifkörper mit Gewindeinsatz Walzenkegel - Schleifkegel D x T - H x L	24	Zweiseitig ausgesparte und einsseitig verjüngte Schleifscheibe D x T/N x H - P x F/G	36	Schleifscheibe, mit Tragscheibe verschraubt D x T x W - Gewindeeinsätze
3	Einsseitig konische Schleifscheibe D/J x T x H	18	Schleifkörper mit Gewindeinsatz Zylindrischer - Schleifkegel D x T - H x L	25	Zweiseitig verjüngte und einsseitig ausgesparte Schleifscheibe D/K x T/N x H - P x F	37	Schleifzylinder mit Tragscheibe verschraubt D x T x W - Gewindeeinsätze
4	Zweiseitig konische Schleifscheibe D x T x H	18R	Schleifkörper mit Gewindeinsatz Walzenrund - Schleifkegel D x T - H x L	26	Zweiseitig verjüngte und zweiseitig ausgesparte Schleifscheibe D x T/N x H - P x F/G	38	Abgesetzte Schleifscheibe* D/J x T/U x H
5	Einsseitig ausgesparte Schleifscheibe* D x T x H - P x F	19	Schleifkörper mit Gewindeinsatz, Kegel D x T - H x L	27	Gekröpfte Schleifscheibe D x U x H	39	Doppelabgesetzte Schleifscheibe* D/J x T/U x H
6	Zylindrischer Schleifopf D x T x H - W x E	20	Einsseitig verjüngte Schleifscheibe D/K x T/N x H	28	Gekröpfte Schleifscheibe, Glockenform D x U x H	41	Gerade Trennschleifscheibe D x T x H
7	Zweiseitig ausgesparte Schleifscheibe* D x T x H - P x F/G	120	Einsseitig verjüngte Schleifscheibe (mit Nabe) D/K x T/N x H	31	Beispiele Schleifsegment Form 3101 - B x C x L	42	Gekröpfte Trennschleifscheibe D x U x H
9	Zylindrischer Doppelschleifopf D x T x H - W x E	21	Zweiseitig verjüngte Schleifscheibe D/K x T/N x H	52	Beispiele Schleifsegment Form 3104 - B/A x C x L - R	52	Beispiele Schleifstifte - D x T x S
11	Keglicher Schleifopf D/J x T x H - W x E x K	121	Zweiseitig verjüngte Schleifscheibe (mit Nabe) D/K x T/N x H		Schleifsegment Form 3109 - B/A x C x L		Form ZY
12	Schleifteller D/J x T x H	22	Einsseitig verjüngte und gegenüber ausgesparte Schleifscheibe D/K x T/N x H - P x F				Form WR Form WK Form KE Form KU Form SP Form TO

Form Nr.	Abbildung	Abbildung	Form Nr.	Abbildung	Abbildung
54	Beispiele *Honstein Form 5410 - B x C x L 	Honstein Form 5420 - C x T x H 	90	Beispiele: Schleifstäbe und Abziehsteine Form 9010 - B x C x L 	Form 9020 - B x L 
	* Honstein Form 5411 - B x C x L 	Honstein Form 5421 - C x T x H - W / E 		Form 9011 - B x L 	Form 9030 - B x L 
					Form 9040 - B x C x L 

Kurzzeichen:

Kurzzeichen	Benennung
A	Kleine Breite von Schleifsegmenten
B	Breite von Schleifsegmenten
C	Höhe von Schleifsegmenten
D	Außendurchmesser von Schleifkörpern
E	Bodendicke von Schleiftöpfen und -tellern sowie ausgesparten und verjüngten Schleifscheiben
F	Tiefe der 1. Aussparung von Schleifscheiben
G	Tiefe der 2. Aussparung von Schleifscheiben
H	Bohrungsdurchmesser von Schleifkörpern, Gewindedurchmesser bei Schleifkörpern mit Gewindeinsatz
J	Kleiner Durchmesser bei kegeligen Schleiftöpfen, Schleiftellern, konischen und abgesetzten Schleifscheiben
K	Innendurchmesser von kegeligen Schleiftöpfen und Schleiftellern, Durchmesser der Verjüngung von Schleifscheiben
L	Länge von Schleifsegmenten Einschraublänge bei Schleifkörpern mit Gewindeinsatz
L ₀	Offene Schaftlänge bei Schleifstiften
L ₂	Schaftlänge bei Schleifstiften
L ₃	Einspannlänge des Schaftes bei Schleifstiften
L _F	Freie Länge bei Schleifsegmenten
N	Tiefe der Verjüngung von Schleifscheiben
P	Aussparungsdurchmesser von Schleifscheiben
S _d	Schaftdurchmesser bei Schleifstiften
T	Breite von Schleifkörpern
T _D	Grenzabmaße des Außendurchmessers
T _H	Grenzabmaße des Bohrungsdurchmessers
T _T	Grenzabmaße der Breite
U	Kleine Breite von konischen, abgesetzten und gekröpften Schleifscheiben zum Beispiel bei Typ 4 oder Typ 38
W	Wanddicke bei Schleiftöpfen, Schleifzylindern und Schleiftellern

Randformen:



Firma _____

Düppe & Lindemann
GmbH & Co. KG

Fragebogen

Schleifmittel und
Präzisions-Werkzeuge

Blumenthalstr. 21
45138 Essen

Tel. 0201/ 8915657
Fax 0201/ 8915659

Düppe & Lindemann
GmbH & Co. KG

Postfach 40 01 51
45076 Essen

Datum _____

☐ **Angebot**
☐ **Probeauftrag**
Stückzahl _____

e-mail: info@dueppe-lindemann.de
Internet: www.dueppe-lindemann.de

Werkstück	Werkstoff/Normbez./Stoff-Nr.
Form	
Abmessungen	
Zustand	Härte/Festigkeit
Bearbeitungszugabe	

Schleifverfahren						
Außenrundscheifen ☐	Längs.- ☐	Einstich.- ☐	Schägeinstich.- ☐	Planscheifen ☐		
Centerless-Spitzenlos-Scheifen ☐	Durchgang.- ☐	Einstich-Scheifen ☐				
Innenrundscheifen ☐	Durchgang.- ☐	Einstich-Scheifen ☐				
Flachscheifen ☐	Pendel.- ☐	Profil-Pendel.- ☐	Tief.- ☐	CD- ☐	Bahngest.-Scheifen ☐	
Sonstige Schleifverfahren ☐						

Schleifmaschine/Fabrikat/Typenbez.							
Umfangsgeschw. v. _____ m/s				Drehzahl n _____ 1/min Stufenlos/Konstant			
Trocken / Naßschliff / Kühlmittel				Antriebsleistung _____ KW/PS			
Werkstückdrehzahl _____ U/min		Durchlaufgeschw. _____ m/min		Tischgeschw. _____ m/min			
Zustellung	Hub ☐	Doppelhub ☐	Umdrehung ☐	Konti ☐	Durchlauf ☐		
Oberflächenrauigkeit	N	Rt	Rz	Ra	CLA	RMS	
Abrichten							
Abziehvorrichtung							

Schleifkörper-Abmessung	Form

Spezifikation

Bisher verwendete Schleifkörper
Erprobungsziel
Jahresbedarf
Sonstiges