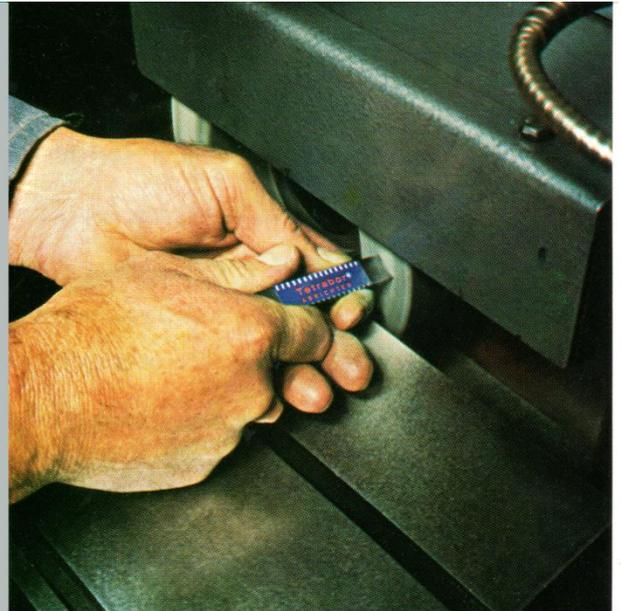


Tetrabor® Abrichter



Tetrabor®-Abrichter werden aus reinem gesinter-tem Borcarbid hergestellt. Erst die extrem hohe Härte (ca. 35000 N/mm²) und Abriebfestigkeit von Borcarbid ermöglichen ein rationelles Abrichten von Schleifscheiben.

Eigenschaften von Tetrabor®-Abrichtern

- extrem hohe Härte
- wirtschaftlich im Verbrauch durch geringen Schleifscheibenverschleiß
- reißen das Schleifkorn nicht aus der Bindung, sondern schneiden es glatt durch
- praktisch in der Handhabung
- handliches Format 6 x 12 x 75 mm

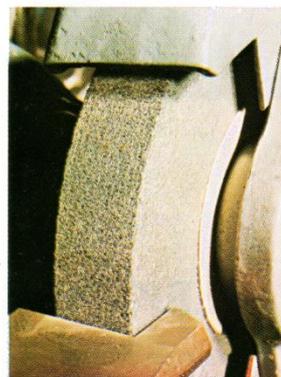
Anwendung

- Abrichten von Schleifscheiben
- Handhabung mit und ohne Halter möglich

Tetrabor®-Abrichter –
die Anwendung zeigt es:



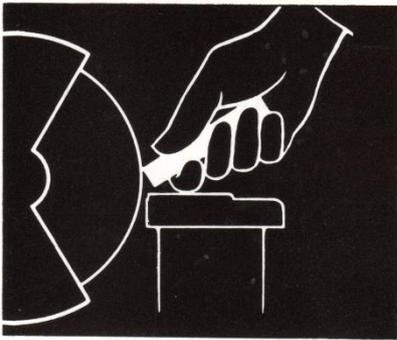
Vorher!



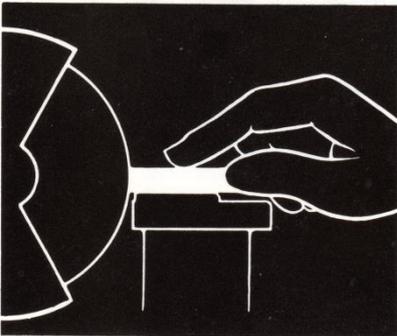
Nachher!

Handhabung von Tetrabor® Abrichtern

- Nur mit den Kanten abrichten, nicht mit der ganzen Fläche
- Durch mehrmaliges Wenden wird der Abrichter gleichmäßig und langsam verbraucht
- Den Andruckwinkel laufend ändern, um so neue Abrichtkanten zu schaffen
- Die gleiche Kante nicht zu lange andrücken, da sonst der Abrichter an Griffigkeit verliert
- Den Abrichter immer elastisch führen, sonst besteht die Gefahr eines Kantenbruches



Richtig!



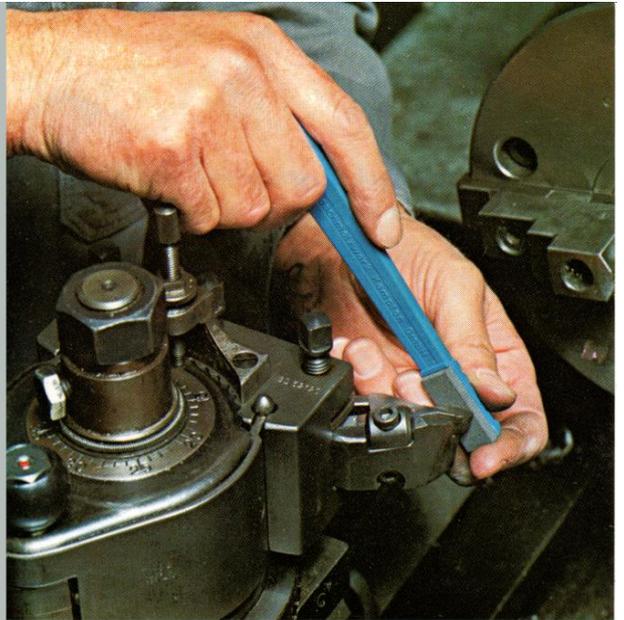
Falsch!



Tetrabor®-Abrichter eignen sich ebenfalls durch Form und Größe für das Abrichten einfacher Schleifscheibenprofile.



Tetrabor® Handläpper



Tetrabor®-Handläpper werden aus reinem gesintertem Borcarbid hergestellt. Erst die extrem hohe Härte (ca. 35 000 N/mm²) und Abriebfestigkeit von Borcarbid ermöglichen ein rationelles Läppen.

Eigenschaften von Tetrabor®-Handläppern

- extrem hohe Härte
- durch geringste Abnutzung sehr wirtschaftlich im Gebrauch
- hohe Kanten- und Flächenfestigkeit
- einfache Handhabung
- zeitsparende Werkzeuginstandsetzung – kein Ausspannen des zu läppenden Werkzeuges notwendig.

Anwendung

Schneidkanten von Hartmetall- und HSS-Werkzeugen werden mit Tetrabor®-Handläppern glatt und scharf. Die Vergrößerung einer bearbeiteten Schneidkante zeigt eindeutig die Vorteile des Arbeitens mit dem Tetrabor®-Handläpper.

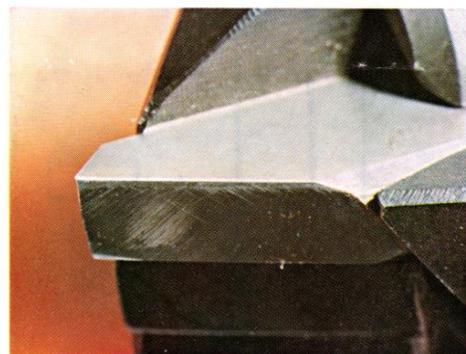
Mit dem Tetrabor®-Handläpper kann das Schneidwerkzeug bearbeitet werden ohne es auszuspannen.

Wird der Tetrabor®-Handläpper glatt, dann kann er mit Tetrabor®-Körnungen wieder aufgeraut werden. Durch diese Maßnahme wird die Arbeitsfläche des Handläppers wieder so griffig wie am Beginn.

Tetrabor®-Handläpper Verlängern die Standzeit von Hartmetall- und HSS-Schneid- werkzeugen



Vorher!



Nachher!

Blumenthalstr. 21 – 45138 Essen

Tel.: 0201 / 8915657

Fax: 0201 / 8915659

e-mail : info@dueppe-lindemann.de
Internet: www.dueppe-lindemann.de

Zum Aufrauen empfehlen wir folgende Tetrabor®-Körnungen:

Tetrabor®-Körnung	Tetrabor®-Handläpper
Nr. 100	Nr. 200 blau Nr. 300 gelb Nr. 500 weiß
Nr. 150	Nr. 400 grün Nr. 600 rot Nr. 1000 schwarz

Tetrabor®-Handläpper Lieferprogramm

Form	Bestell-Nr.	Maße der Bestückung	Ausführung
<p style="text-align: center;">150 mm</p>	200 blau	35 x 14 x 5	mittel Körnung Nr. 220
	400 grün	35 x 14 x 5	fein Körnung Nr. 400
	300 gelb	35 x 14 x 14	mittel Körnung Nr. 220
	600 rot	35 x 14 x 14	fein Körnung Nr. 400
	500 weiß	35 x 14 x 6	mittel Körnung Nr. 220
	1000 schwarz	35 x 14 x 6	fein Körnung Nr. 400